

---

## *Cargadora frontal*

---

### **XG958H**

#### **Excelente rendimiento**

- Motor verde con rendimiento mejorado.

La tecnología del motor turbo, refrigerado a aire aumenta la producción de energía en un 30%, reduce el consumo de combustible en un 10% y mejora la fiabilidad en un 30%, el regular (limitador de velocidad), el primero de su tipo diseñado específicamente para máquinas de construcción, se acorta el tiempo de respuesta en un 30%!

- Mecanismo avanzado que aumenta la productividad.

El dispositivo de trabajo construido con una tecnología patentada ofrece una mejor condición física, mayor productividad y un ciclo de trabajo más corto.

- Confluencia de doble bomba patentada y tecnología diferenciada.

Sistema hidráulico de XGMA con confluencia y difluencia de doble bomba patentada y tecnología de descarga asimilable que dan prioridad a la dirección eficiente y el ahorro de energía, proporcionando una mejor potencia y menor consumo de combustible.

- Pequeño radio de giro.

La optimización de la tecnología patentada ofrece un radio de giro reducido, fuerte capacidad de maniobra y gran flexibilidad.

- Mayor tracción en condiciones combinatorias.

Las cargadoras XGMA tienen la mayor tracción en condiciones combinatorias de la industria, ofreciendo una mayor productividad y eficiencia energética.

- Opcional-modelos con direcciones ajustables.

Los modelos con direcciones ajustables pueden acomodar a operadoras de diferentes tipos y tamaños de cuerpo, para tornarse más cómodas.

- Cabina ROPS/FOPS optativa.

La cabina ROPS/FOPS protege al trabajador de daños mayores durante un accidente.

## Especificaciones

Ítem	Especificaciones	Ítem	Especificaciones					
<b>Motor</b>		<b>Sistema de trabajo hidráulico</b>						
Modelo 1	Dongfeng Cummins 6CTA8.3-C215	Tipo						
Tipo	Ciclo de cuatro tiempos, refrigeración por agua, disposición en línea, inyección directa, turbocargada.	Presión del sistema hidráulico de carga	18Mpa					
Diámetro de cilindro×carrera	6-114×135	Presión del sistema hidráulico de descarga	12.5Mpa					
Potencia nominal	160kW	<b>Sistema eléctrico</b>						
Velocidad nominal	2200 r/min	Tensión del sistema	DC 24V					
Max. torque / velocidad	≈ 850N.m / 1300-1400r/min	Baterías	190H52 (2 Unidades)					
Consumo de combustible por hora	≈ 226g/kw.h	Tensión de la lámpara	24V					
Método de partida	Eléctrico	Arranque del motor	Arranque eléctrico de 24V					
Método de parada	Eléctrico	<b>Acondicionador de aire</b>						
Modelo 2	SC11CB220G2B1 Shangchai diesel	Salida de refrigeración	4070w					
Tipo	Ciclo de cuatro tiempos, refrigeración por agua, disposición en línea, inyección directa, turbocargada.	Carga de calor	5200w					
Diámetro de cilindro×carrera	6-120.65×152.4	Provisión de aire	480m <sup>3</sup> /h					
Potencia nominal	162kW	Tensión del sistema	24V D.C					
Velocidad nominal	2200 r/min	<b>Capacidades de llenado</b>						
Max. torque / velocidad	≈ 844N.m / 1300-1400r/min	Tanque de combustible	300L					
Consumo de combustible por hora	≈ 225g/kw.h	Transmisión/Convertidor de par (torque)	30L					
Método de partida	Eléctrico	Tanque hidráulico	250L					
Método de parada	Eléctrico	Direcciones finales y diferenciales	Frontal 20L					
<b>Sistema de Transmisión</b>		Trasera	20L					
Convertidor de par (torque)	Tipo	Fase-única, cuatro elementos	Fluido de freno	6kg				
	Método de refrigeración	Circulación por presión de aceite resfriado	Refrigerante	950-1000g				
	Presión de entrada de aceite en el convertidor de par (torque)	0.85Mpa	<b>Especificaciones</b>					
Presión de salida de aceite en el convertidor de par (torque)	0.25Mpa	Carga nominal	5000kg					
Transmisión	Modelo	Liuzhou ZF WG200	Capacidad de la cuchara (Cuchara padrón)	3.0m <sup>3</sup>				
	Tipo	Auto-cambio, transmisión de contramarcha con control electro-hidráulico	Peso de operación	16.8t				
	Rango de velocidad	4 frontal, 3 trasero	Velocidad de viaje	Avance	I	0-7 km/h		
	Radio de engranaje	Frontal			I	4.166	II	0-12.5 km/h
					II	2.368	III	0-25.5 km/h
		Trasero		III	1.126	IV	0-38 km/h	
				I	0.648	Retroseso	I	0-7 km/h
	II	4.278		II	0-12.5 km/h			
	III	1.126	III	0-25.5 km/h				
	Presión de trabajo de la bomba de palanca de engranaje	1.6-1.8Mpa	Max. grado de capacidad	28°-30°				
Flujo/velocidad de la bomba de palanca de engranaje	88L/min / 2200r/min	Alcance de vertedero	45°					
<b>Sistema de frenado</b>		J	Ángulo de descarga en cualquier posición	≈ 3355mm (A la punta)				
Reducción de borde de rueda diferencial	Tipo	Desaceleración universal	K	Alcance de vertedero	≈ 1160mm			
Radio de reducción	6.35	Ángulo de descarga en cualquier posición		≈ 45°				
Llantas	23.5-25-16PR	Max. fuerza desarrolladora		170kN				
Presión de aire de las llantas	0.28-0.33Mpa	Tiempo de elevación del brazo de elevación		≈ 6.0 s				
<b>Sistema de dirección hidráulica</b>		Ciclo de tiempo total		≈ 11.0 s				
Freno de servicio	Activado por aire-hidráulico, frenos de disco-aceite en las cuatro llantas	H	Min. radio de giro: punta de la cuchara (en posición de acarreo)	7090mm				
Presión de freno	0.78MPa	<b>Dimensiones generales</b>						
Freno de mano	Control por cable, freno de mano a tambor	A	Longitud total (cuchara en el suelo)	8130mm				
<b>Sistema de dirección hidráulica</b>		B	Altura (en la parte superior de la cabina)	3450mm				
Presión de sistema de dirección	14MPa	C	Ancho total (de punta de las ruedas)	2880mm				
Ángulo de dirección	35° Cada dirección	D	Distancia entre ejes	3200mm				
Tiempo de giro de dirección completo	3.0S	E	Min. altura sobre el suelo	460mm				
		F	Distancia entre ruedas	2240mm				
		G	Ancho de la cuchara	3000mm				