
Cargadora frontal

XG935H

Excelente rendimiento

- Motor verde con rendimiento mejorado.
La tecnología del motor turbo, refrigerado a aire aumenta la producción de energía en un 30%, reduce el consumo de combustible en un 10% y mejora la fiabilidad en un 30%!
- Confluencia de doble bomba patentada y tecnología diferenciada.
Sistema hidráulico de XGMA con confluencia y difluencia de doble bomba patenta y tecnología de descarga asimilable que dan prioridad a la dirección eficiente y el ahorro de energía, proporcionando una mejor potencia y menor consumo de combustible.
- La altura de descarga máxima.
Basado en una configuración estándar de la máquina, XGMA ofrece la altura de descarga más alta entre las cargadoras de 3 toneladas con la misma distancia entre ejes en la industria, el cumplimiento de los requisitos para diferentes condiciones de operación.
- Pequeño radio de giro.
La optimización de la tecnología patentada ofrece un radio de giro reducido, fuerte capacidad de maniobra y gran flexibilidad.
- Acoplamiento rápido opcional de accesorios de trabajo.
 1. Sistema de dispositivo de acoplamiento rápido hidráulico completo.
 2. Cambio rápido hidráulico de varios equipos de trabajo: acoplamiento rápido, acoplamiento rápido de cuchara 4 en 1, abrazadera de acoplamiento rápido, acoplamiento rápido de montacargas.
 3. Acoplamiento rápido de accesorios de trabajo, tiene una cobertura completa de una amplia variedad de lugares de trabajo.
- Cabina ROPS/FOPS optativa.

La cabina ROPS/FOPS protege al trabajador de daños mayores durante un accidente.

Especificaciones

Item	Especificaciones		
Motor			
Modelo 1	YC6J125Z-T20 Yuchai diesel		
Tipo	Ciclo de cuatro tiempos, refrigeración por agua, disposición en línea, inyección directa		
Diámetro de cilindro×carrera	6-105×125		
Potencia nominal	92kW		
Velocidad nominal	2200 r/min		
Max. torque / velocidad	500 N.m /1500r/min		
Consumo de combustible por hora	≤225 g/kw.h		
Método de partida	Eléctrico		
Método de parada	Eléctrico		
Motor			
Modelo 2	Cummins6BTAAs.9-130		
Tipo	Ciclo de cuatro tiempos, refrigeración por agua, disposición en línea, turbo-cargado, motor inter-refrigerado a aire-aire		
Diámetro de cilindro×carrera	6-102×120		
Potencia nominal	97kW		
Velocidad nominal	2200 r/min		
Max. torque / velocidad	580 N.m /1500r/min		
Consumo de combustible por hora	≤237 g/kw.h		
Método de partida	Eléctrico		
Método de parada	Eléctrico		
Sistema de Transmisión			
Convertidor de par (torque)	Tipo	Fase-única, cuatro elementos	
	Método de refrigeración	Circulación de presión de aceite refrigerado	
	Presión de entrada de aceite en el convertidor de par (torque)	0.33-0.50Mpa	
	Presión de salida de aceite en el convertidor de par (torque)	0.10-0.20Mpa	
Transmisión	Tipo	Palanca de energía universal	
	Rango de velocidad	2 adelante, 1 atrás	
	Relación de engranaje	Avance I	2.155
		Avance II	0.578
		Retroceso	1.577
		Presión de trabajo de la bomba de palanca de engranaje	1.1-1.5Mpa
	Flujo/velocidad de la bomba de palanca de engranaje	140L/min / 2200r/min	
Eje	Tipo	XG de tracción en las cuatro ruedas	
Comando final	Tipo	Engranaje cónico espiral y cremallera	
	Relación de reducción	4.444	
Reducción de borde de rueda diferencial	Tipo	Desaceleración Universal	
	Relación de reducción	4.714	
	Método de montaje en el eje frontal	Fijo en la torre	
	Método de montaje en el eje trasero	Fijo en el chasis inferior, debajo el chasis oscilante	
	Llantas	17.5-25-12PR	
	Presión de aire de las llantas	0.28Mpa	
Sistema de frenado			
Freno de servicio	Activado por aire-hidráulico, frenos de disco-aceite en las cuatro llantas		
Presión de freno	0.78MPa		
Freno de mano	Controlado por cable, expansión interna, freno tipo zapata		

Item	Especificaciones		
Sistema de Dirección Hidráulica			
Presión del sistema de dirección	13MPa		
Ángulo de dirección	35-36° Cada dirección		
Tiempo de giro de dirección completo	3.0S		
Sistema de trabajo hidráulico			
Tipo	Control por cable		
Presión del sistema hidráulico de carga	16Mpa		
Presión del sistema hidráulico de descarga	12Mpa		
Sistema Eléctrico			
Tensión del sistema	DC 24V		
Baterías	6QA-150 (2pcs./Units)		
Tensión de la lámpara	24V		
Arranque del motor	Arranque eléctrico de 24V		
Acondicionador de aire			
Salida de refrigeración	4600w		
Carga de calor	5800w		
Provisión de aire	480m ³ /h		
Tensión del sistema	24V D.C		
Refrigerante	R-12		
Capacidades de llenado			
Tanque de combustible	135L		
Convertidor de torque/transmisión	35L		
Tanque Hidráulico	160L		
Direcciones diferenciales y finales	Frente	14L	
	Trasera	14L	
Fluido de freno	2.5kg		
Refrigerante	950-1000g		
Especificación			
Carga nominal	3200kg		
Capacidad de la cuchara (Cuchara padrón)	1.8m ³		
Peso de operación	10.8t		
Velocidad de viaje	Avance	I	0-12 km/h
		II	0-40 km/h
	Retroceso	0-16 km/h	
Max. grado de habilidad	28-30°		
Ángulo de descarga en elevación completa	45°		
J	Altura de descarga en elevación completa	≈ 3060mm (A la punta)	
K	Alcance de vertedero	≈ 1020mm	
	Ángulo de descarga en cualquier posición	≈ 45°	
	Max. fuerza desarrolladora	100kN	
	Tiempo de elevación del brazo de elevación	≈ 6.5 s	
	Ciclo de tiempo total	≈ 10.5 s	
H	Min. radio de giro: punta de la cuchara (en posición de acarreo)	5860mm	
Dimensiones Generales			
A	Longitud total (cuchara en el suelo)	6970mm	
B	Altura (en la parte superior de la cabina)	3330mm	
C	Ancho total (de punta de las ruedas)	2245mm	
D	Distancia entre ejes	2750mm	
E	Min. altura sobre el suelo	356mm	
F	Distancia entre ruedas	1800mm	
G	Ancho de la cuchara	2420mm	